

## Sajtóközlemény

### Befejeződött az SBS Kft. beszállító mikro-, kis- és középvállalkozások és beszállítói integrátorok fejlesztését célzó beruházása

2022 / 02 / 09

Az SBS Kft. erdőtelki telephelyén befejezésre került a „Kapacitásbővítés az SBS Kft. erdőtelki telephelyén” című projekt a Széchenyi 2020 program keretében elnyert 920,42 millió forintos európai uniós támogatás segítségével.

A társaság főtevékenysége hegesztett acélszerkezeti részegységek előállítása építőipari és földmunkagépek, mezőgazdasági, ipari gépek számára. A cég üzletmenetének fejlődése során a hegesztett acélszerkezetek gyártásán kívül komplex gépgyártásba is kezdett, amely biztosítja az igen széles körű gépgyártási tevékenységbe való bekapcsolódást. A fentiekén kívül a társaságnak vasúti hegesztett szerkezet gyártására jogosító tanúsítványa is van, ez lehetőséget ad a vasúti járműgyártó ipari tevékenységbe való bekapcsolódásra.

A társaság a fejlesztés során a következő beruházásokat hajtotta végre:

- Gyártó terület létrehozása a társaság Erdőtelki telephelyén 2145 m<sup>2</sup> alapterületű gyártó csarnok építésével, valamint a hozzá kapcsolódó szükséges épületgépészeti munkákkal, aminek eredményeként kialakításra került egy olyan új gyártó üzem, amely alkalmas a hegesztési, összeszerelési, és festési tevékenységek ellátására.
- A gyártási kapacitások bővítése érdekében beszerzésre került több technológiai berendezés, melyek célja a gyártás egyes folyamataiban a szűk keresztmetszetek megszüntetése volt. Ilyen elsősorban az alváz hegesztés, amelyhez a társaság beszerzett 10 db hegesztő berendezést, valamint a hegesztett szerkezetek forgácsolása, gépi megmunkálása, melyhez beszerzett egy Ronin 400 EVO horizont CNC marógépet.
- A növekvő gyártási kapacitások miatt a társaság tovább bővítette IT eszközeit 8 db Notebookkal és 1 db nyomtatóval
- Kapacitásbővítés és technológiai fejlesztés egyben a jelenlegi festő üzemi technológia teljes cseréjével egy sokkal jobb és hatékonyabb technológiára. Ehhez technológiai berendezések beszerzése volt szükséges, ami magában foglalt kis és nagy munkadarabok felületkezelésre alkalmas festő sorokat. Ennek a rendszernek köszönhetően a társaság sokkal nagyobb mennyiségben tudja termékeit felület kezelni. A bevonatkészítés- valamint az anyagáramlás hatékonyságát tovább növeli a kamrák és az előkészítő tér összekapcsolásával kialakított anyagmozgató rendszer. A kezelendő darabok, felület előkészítés utáni, az anyagmozgató rendszerre akasztásával lehetővé vált a folyamatos anyagmozgatás, a festő szekcióban csak annyi időt kell eltöltenie a darabnak, amíg a festési tevékenység folyik.
- Szervezet fejlesztés azokon a területeken, melyek érintettek a beszállítói fejlesztés érdekében. Itt megvalósításra került egy szervezet fejlesztési tanácsadás, aminek célja a LEAN menedzsment bevezetéséhez szükséges szervezet átalakítás.
- Elkészült egy piackutatási tanulmány, melynek célja a társaság piaci jelenlétének erősítése és piaci akció kidolgozása.
- Megvalósult egy folyamatos projektmenedzsmenti tevékenység, aminek célja a projekt megfelelő pénzügyi kezelése és koordinálása volt.

Projektazonosító: GINOP-1.3.3-16-2018-00066

A projektről bővebb információt a <https://www.sbskft.hu/ginop-1-3-3> oldalon olvashatnak.

#### További információ kérhető:

Bozsik-Pók Edina

Telefon: +36(20)313-3499

E-mail: [pok.edina@sbskft.hu](mailto:pok.edina@sbskft.hu)